

ジャケット  
省エネ **JACKET**   
導入事例集



**省エネ・節電対策  
作業現場の環境改善  
規格品で簡単に断熱&保温**

# 導入事例 1

## 省エネ・節電対策（樹脂製品工場）

対象機器：射出成形機 280 t

規格品

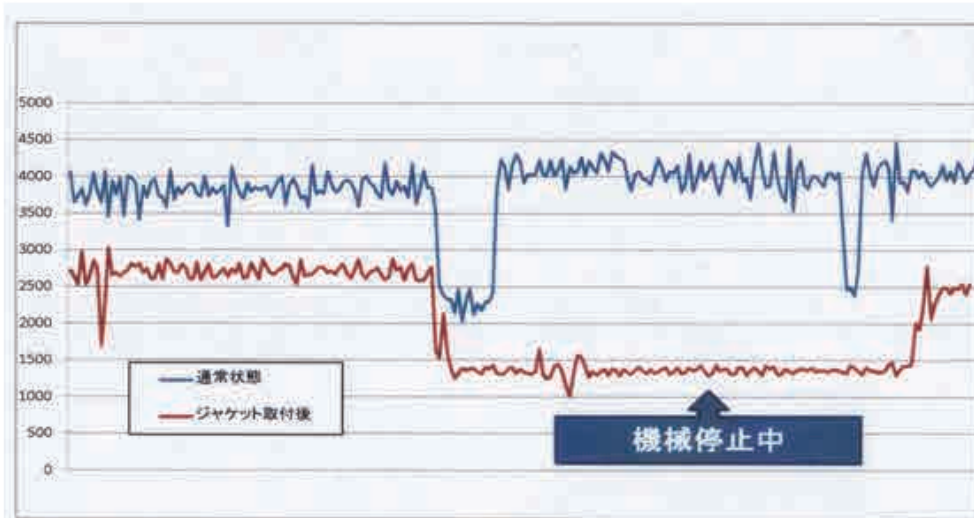


ユーザーの声：

削減金額が思ったよりも大きくて驚きました。規格品だったので購入も簡単で、償却期間も短いので助かりました。

電力削減率：30%

償却期間：0.58年（ジャケット費用 ÷ 年間削減額）



	装着前	装着後	削減効果	
	kW		kW	金額
1 h	3.83	2.70	1.13	¥17
24 h	91.92	64.80	27.12	¥407
25 日 / 月	2,298.00	1,620.00	678.00	¥10,170
300 日 / 年	27,576.00	19,440.00	8,136.00	¥122,040
空調費（150 日 / 年・COP=3）			1356.00	¥ 20,340

## 導入事例 2

### 作業現場の環境改善（飼料工場）

対象機器：蒸気配管

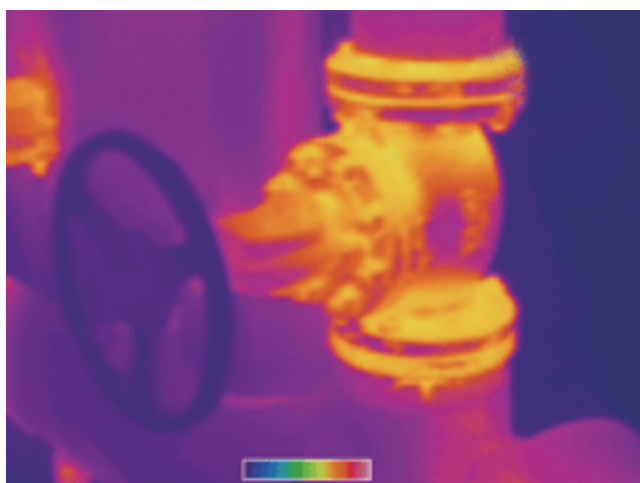


装着前

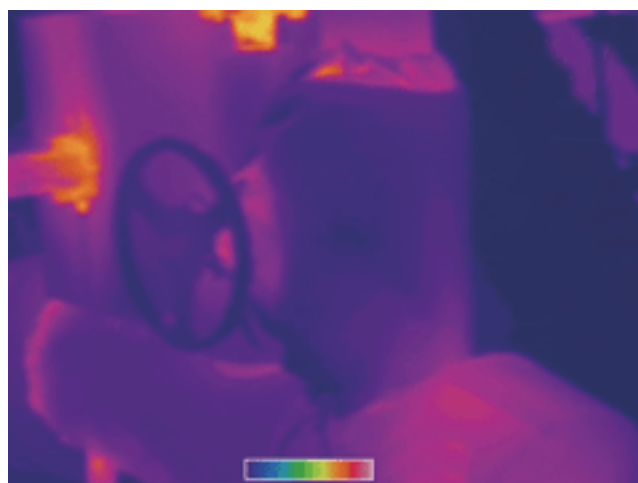
規格品



装着後



装着前 表面温度 137℃



装着後 表面温度 31℃

#### ユーザーの声：

ラッキングで断熱していましたが、蒸気漏れなどで保温効果がなくなっている部分も多くありました。ジャケットに変更して、十分な断熱効果に満足しています。



# 導入事例 3

## 省エネ・節電対策（樹脂製品工場）

対象機器：押出機

特注品



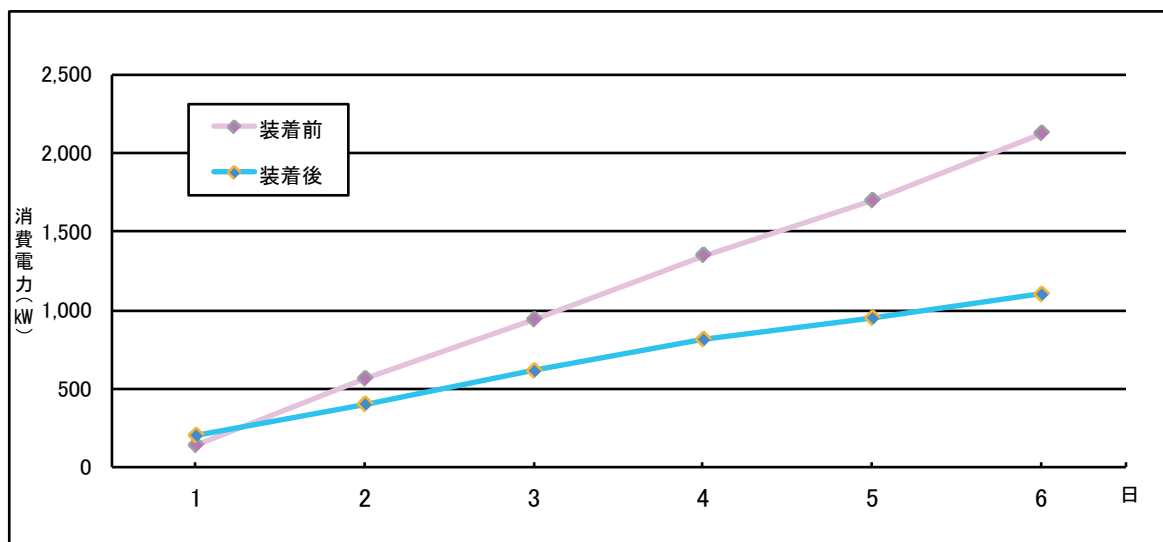
ユーザーの声：

製造ライン全体を断熱して大きな節電効果がありました。コスト削減目標も達成出来て社内的にも好評です。



電力削減率：25%

償却期間：2.3年（ジャケット費用 ÷ 年間削減額）

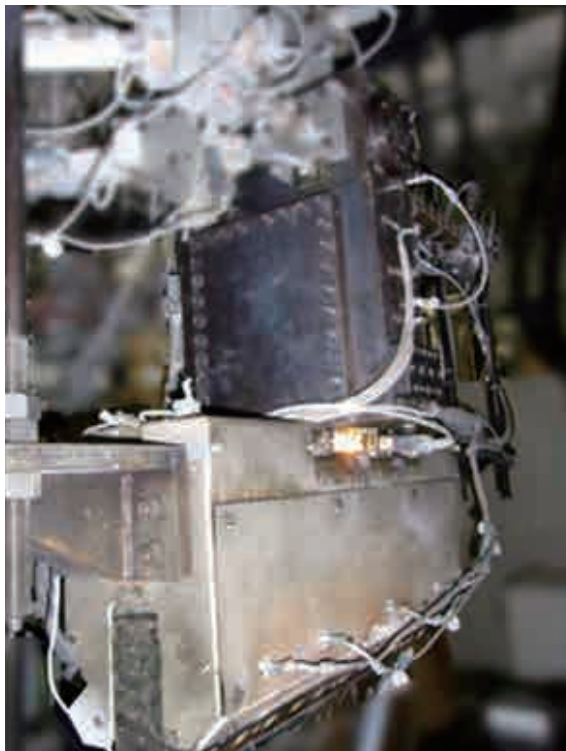


押出機全体 (累計)		1日目	2日目	3日目	4日目	5日目	6日目	計
	装着前	137.874	561.414	937.556	1,347.116	1,695.358	2,123.204	2,123.204
装着後	204.914	403.441	615.930	815.423	951.891	1,102.947	1,102.947	

## 導入事例 4

### 作業現場の暑さ対策（樹脂製品工場）

対象機器：T ダイス・アダプター



装着前 表面温度 280℃



特注品



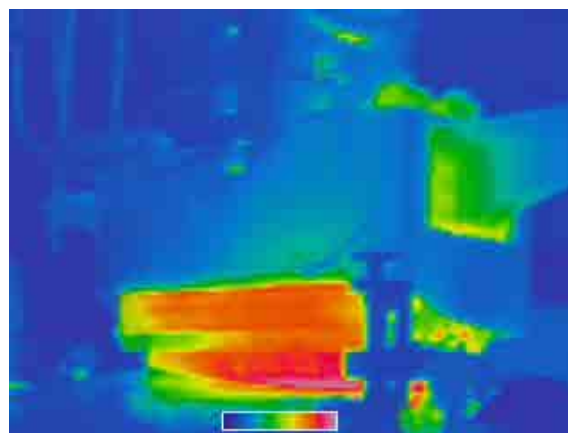
装着後 表面温度 80℃

特注品



#### ユーザーの声：

装置温度が 300℃近く、ダイス付近での作業は非常に危険でした。  
ジャケット導入後は放熱が大幅に減って、作業員の負担も減りました。  
エアコンの効きも良くなり、夏は 18℃設定から 23℃に変更しました。



ジャケット装着後のサーモグラフィー画像

## 導入事例 5

### 省エネ・燃料費削減対策（化学製品工場）

対象機器：蒸気配管

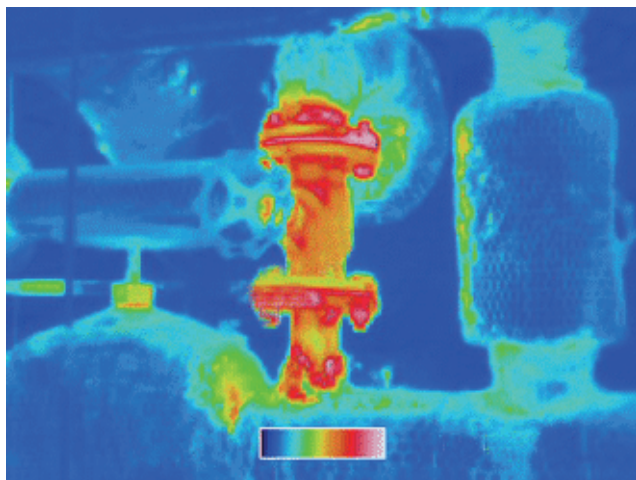
規格品



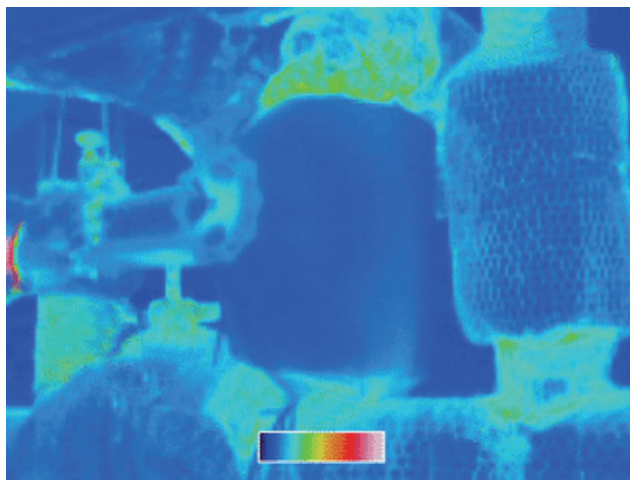
装着前



装着後



装着前 バルブ表面温度 170℃



装着後 ジャケット表面温度 50℃

#### ユーザーの声：



既存の断熱材はメンテナンス時に煩わしくて外したままになっていました。ジャケットは何度でも取り外しが効くので、作業性が良く気に入っています。

## 導入事例 6

### 作業現場の環境改善（樹脂製品工場）

対象機器：押出機



規格品



熱電対・ケーブルを避けながら、ヒーター高温部と電極を覆っています。

ユーザーの声：

ジャケットを巻くだけで火傷と感電事故の危険性が減り、安全性の向上が図れました。



規格品



## 導入事例 7

### 省エネ・燃料費削減対策（化学品工場）

対象機器：ポンプ



ユーザーの声：

定期メンテナンスが多いので断熱材は着けていませんでしたが、ISO対策の一環としてジャケットを導入しました。配管の位置を入れ替えられるように設計してもらったので、作業性も問題なく見た目も良くなりました。



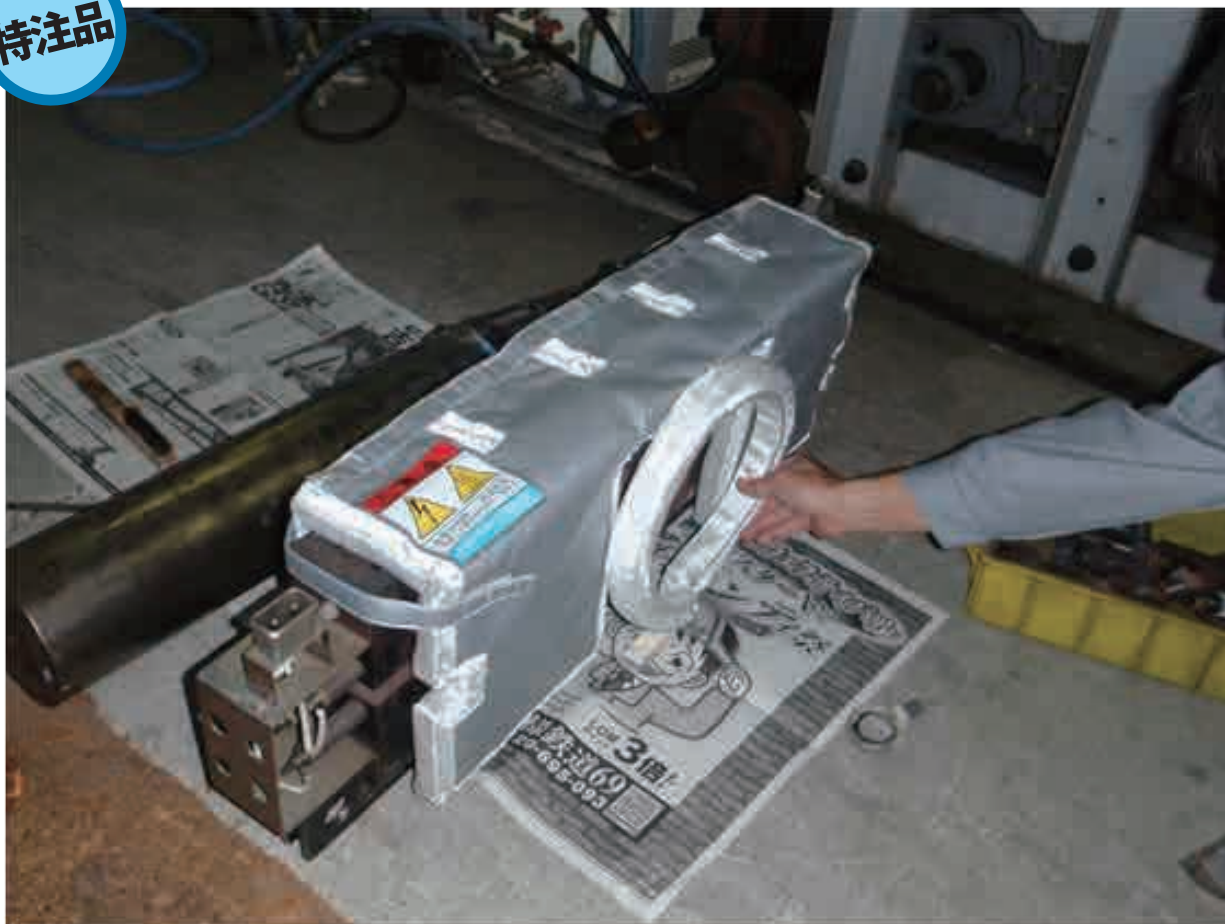


## 導入事例 8

### 作業現場の環境改善（樹脂製品工場）

対象機器：金型

特注品



#### ユーザーの声：

工場内には温度 400℃近い押出機が多数あるので、一年中暑くて困っていました。  
ジャケットで放熱が 1/4 程度になり、体力的な負担も火傷の危険も減りました。  
もちろん、節電効果、立ち上がり時間短縮でも良い効果が出ています。



## 導入事例 9

### 省エネ・節電対策（樹脂製品工場）

対象機器：射出成形機



規格品



規格品



ユーザーの声：

サイズが豊富なので、自分で寸法を測って取り付けることが出来ました。規格品で投資額を抑えられたこともうれしかったですね。



## 導入事例 10

### 規格品で簡単に断熱&保温（化学品製造工場）

対象機器：蒸気配管バルブ



装着前 表面温度 150℃



規格品



装着後 表面温度 40℃

ユーザーの声：



これまではラッキングを取り外す度に業者さんをお願いしていましたが、ジャケットは簡単に取り付け・取り外しができるので、増締めなどのメンテナンスの手間が省けて助かっています。

また、取り付け部分の呼び径を確認するだけなので、購入も簡単で手間いらずでした。



**バルブ配管用の規格品は  
全 25 種類 312 サイズ**

詳しくはこちらまでお問い合わせください：

製造販売元

**トレンドサイン株式会社**

〒160-0022 東京都新宿区西新宿8-19-2 西新宿TKビル6F

TEL:03-5937-5721 FAX:03-5937-5722

URL: <http://www.trendsign.co.jp> E-mail: [tokyo@trendsign.co.jp](mailto:tokyo@trendsign.co.jp)